



...catch the stars

GB

LUXCERA® is a high-class material whose fascinating shine has been captured for eternity with more than 4.170 °F.

The complicated manufacturing is entirely done in Germany by skilled specialists and meets our highest quality standards.

We guarantee this very high quality of your personal LUXCERA® artwork with our quality controller's signature.

Silicon-carbide-content:	99%
bulk density:	2,08 g/cc
degree of hardness (Mohs):	≈9,8 (Diamond = 10)
open porosity:	35 Vol%
Pore size:	7–50 µm (according to firing temp.)
bending strength (MOR):	4351 psi (at ambient temperature)
modules of elasticity:	240 GPa
heat conductivity:	173 BTU-in. / hr.ft²°F (1000 °C)
dilation:	$4,8 K^{-1} \cdot 10^{-6}$
shaping:	theoretically each shape is possible. all shapes must be discussed with technicians, especially undercuts, filigree elements or hollow bodies, etc.
chemical resistane:	resistant against most usual acid or bases in normal concentration. Food safe (accredited by DIN EN 1388-1 – lead- and cadmium solubility) UV-resistant. (UV-rays don't harm the brilliance of the surface, nor the chemical structure of the material)
connections:	we suggest a mechanical solution if a chemical solution is necessary, we suggest 2-component-glues to combine LUXCERA® with each other or with other materials
thermal resistance:	frostresistant down to min. - 76°F heat resistant up to 2642°F $\Delta T_{min} < 500K$
ultrasonic cleaning -, microwave safety:	LUXCERA® can be put into ultrasonic cleaning equipment. We recommend not putting LUXCERA® into microwaves.

The mentioned specifications in this document are precise and reliable, however without guarantee. With different shapes and sizes, the mentioned features can verify. All data, features ore recommendations only shall be an orientation. All technical demands must be specified with each order and co-ordinated with us.

D

LUXCERA® ist ein hochwertiges Material, dessen faszinierender Glanz bei über 2.400 °C für die Ewigkeit gefangen wird. Dadurch ist es extrem temperaturbeständig, sehr resistent gegen äußere Einflüsse und fast so hart wie ein Diamant.

Darüber hinaus lässt sich der Rohstoff in fast jede Form bringen. Die komplizierte Bearbeitung erfolgt ausschließlich in Deutschland von erfahrenen Spezialisten und entspricht höchsten Qualitätsstandards.

Siliziumkarbid-Gehalt:	99%
Rohdichte:	2,08 kg/dm³
Härtegrad (Mohs):	≈9,8 (Diamant = 10)
offene Porosität:	35 Vol%
Porengröße:	7–50 µm (je nach Brenntemperatur)
Biegebruchfestigkeit:	30 MPa (bei Raumtemperatur)
Elastizitätsmodul:	240 GPa
Wärmeleitfähigkeit:	25 W/(m*K), (1000 °C)
Wärmedehnung:	$4,8 K^{-1} \cdot 10^{-6}$
Formgebung:	theoretisch jede Form. alle Formen müssen im Detail abgeklärt werden. Vor allem Hinterschnitte, sehr filigrane tragende Elemente oder Hohlkörper etc.
Chemische Belastbarkeit:	unempfindlich gegenüber den meisten gebräuchlichen Säuren oder Basen lebensmittelecht (zertifiziert nach DIN EN 1388-1 – Blei- und Cadmiumlössigkeit) UV-beständig. (Wir garantieren unbegrenzt für die Brillanz und technischen Eigenschaften nach UV- Bestrahlung)
Verbindungen:	Als Verbindung ist eine mechanische Lösung vorzuziehen. Grundsätzlich sind 2-Komponenten-Kleber am geeignetsten, LUXCERA® miteinander, oder mit anderen Materialien zu verbinden.
Thermische Belastbarkeit:	frostbeständig bis min. - 60°C hitzebeständig bis 1.450°C $\Delta T_{min} < 500K$
Ultraschall-, Mikrowellen-: tauglichkeit	LUXCERA® kann unbedenklich in das Ultraschallbad gegeben werden. Wir empfehlen LUXCERA® nicht in die Mikrowelle zu geben.

Die in diesem Dokument enthaltene Information ist genau und zuverlässig, jedoch ohne Gewähr oder Haftung. Die angegebenen Daten, Eigenschaften oder Empfehlungen können mit der Form und Größe des Objekts variieren. Sie dienen als Orientierungshilfe. Deswegen sollten die Anforderungen mit dem Auftrag genau spezifiziert und mit uns abgestimmt werden.